

ESPECIFICACIONES GENERALES DEL EQUIPO



- Peso Neto: 155 kg
- Peso Bruto Exportación: N/A
- Capacidad: Volumen Bruto 209 Litros 7.38 pies cúbicos
Volumen Neto 102 Litros 3.6pies cúbicos

CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE

- Acabado Exterior: Lamina de acero prepintada en color negro
- Acabado Interior: Lámina de acero inoxidable /prepintada negro
- Material Aislante: Espuma de Poliuretano con agente espumante Ciclopentano
- Densidad 36-40 Kg/m³
- Espesor 45 mm

PUERTAS

- N° de Puertas: 1
- Tipo de Manija: Embutida de plástico
- Abatible con sello magnético (derecha)

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Temperatura de conservación de producto: de 2 a 8° C
- **Compresor**
- Tipo: Hermético
- Potencia: 3/4+ HP
- **Evaporador**
- Tipo: tubo de cobre y aletas de aluminio
- **Condensador**
- Tipo: caracol libre de mantenimiento
- Refrigerante: R-404A
- Unidad condensadora deslizable
- Control de temperatura electrónico
- Motor ventilador del compresor tipo polo sombreado

ENTREPAÑOS

- N° de entrepaño: 2
- Material de construcción: Acero inoxidable
- Dimensiones: Superior / Inferior
- Frente (mm): 571 / 571
- Fondo (mm): 283 / 333
- Capacidad de carga por parrilla: 10 kg

CARACTERÍSTICAS DE ILUMINACIÓN

- Tipo: Horizontal
- Iluminación: 3 lámparas de tipo led
- Interruptor de iluminación

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

- Consumo eléctrico: 17.00 kw-hr / día
- Voltaje: 127 Volts 60 Hz
- Amperaje: 15.0 A
- Longitud de cable tomacorriente: 1.90 m

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Deshielo automático por goteo
- 2 Rodajas sin freno
- 2 Rodajas con freno
- Cristal frontal templado de 9 mm
- Cristales laterales templados de 9 mm

DIMENSIONES PRINCIPALES

DIMENSIONES	ALTURA [in] [mm]	FRENTE [in] [mm]	FONDO [in] [mm]
EQUIPO	[54.96"] [1396]	[25.39"] [645]	[30.74"] [781]
GABINETE EXTERIOR	[53.30"] [1354]	[24.72"] [628]	[25.19"] [640]

*La altura total del equipo será condicionada según accesorio de la base

